







# ACHTUNG

Die Nichtbeachtung der nachstehenden Anweisungen kann zu einer Beschädigung des von uns gelieferten Produkts und zur Ablehnung des Reklamationsanspruchs aufgrund einer unsachgemäßen Installation des Produkts führen.

Beim Einbau von Common-Rail-Hochdruckpumpen immer die Herstellerangaben beachten und nur Original-Ersatzteile verwenden. Nur Original-Diagnosegeräte und Montagewerkzeuge verwenden.

## FOLGENDES VOR DER INSTALLATION ÜBERPRÜFEN:

<p><b>1</b> Kraftstoffleitung prüfen (ggf. erneuern).</p> 	<p>Die Zufuhr zur Pumpe nach dem Verfahren <b>des Herstellers entlüften</b>. Dann die</p> 
<p><b>2</b> Tank reinigen.*</p> 	<p><b>4</b> Leitungen zu den Injektoren entlüften. <b>Bei Nichtbeachtung besteht große Gefahr der Beschädigung der Pumpe!</b></p> 
<p><b>3</b> Den Kraftstofffilter ersetzen.</p> 	<p><b>5</b> Die Funktionsfähigkeit der Förderpumpe prüfen.</p> 

\*den Tank austauschen, wenn er rostig ist

## WIR EMPFEHLEN DRINGEND:

Beim Einbau einer Einspritz- oder Hochdruckpumpe die Funktionsfähigkeit der Injektoren, Schläuche, Rohre und ihre Verbindungen prüfen. Durch die Überprüfung der Funktionsfähigkeit der Einspritzdüsen können Sie nach dem Einbau der Pumpe Zweifel an einem fehlerhaften Betrieb des Motors vermeiden.

## Ihre Kunden über die Kraftstoffqualität informieren:

Einspritz- und Hochdruck-Dieselpumpen reagieren sehr empfindlich auf die Kraftstoffqualität. Schlechter Kraftstoff kann das gesamte Einspritzsystem (Pumpe und Einspritzdüsen) beschädigen. Qualitätskraftstoff ohne Biokomponenten verbessert den Schmierprozess und reduziert so die Möglichkeit von Schäden.

## Quellen der Kraftstoffverunreinigung als häufige Ursache für Ausfälle von Injektoren und Hochdruckpumpen:

- > Schlechte Kraftstoffqualität (z. B. Biokraftstoffe, Mischbenzin usw.)
- > Schmutz und Partikel im Restkraftstoff am Boden des Tanks (tritt häufig auf, wenn der Kraftstoff ausgeht)
- > Wasser im Tank
- > Andere (z. B. Tank- oder Kraftstoffleitungskorrosion, Sand usw.)

## Achtung!

80 % der Schadensfälle bei wiederaufbereiteten Hochdruckpumpen sind auf ein verschmutztes Kraftstoffsystem, verschmutzte Einspritzdüsen oder eine schlechte Pumpenentlüftung während des Einbaus zurückzuführen.





# ACHTUNG



Die Nichtbeachtung der nachstehenden Anweisungen kann zu einer Beschädigung des von uns gelieferten Produkts und zur Ablehnung des Reklamationsanspruchs aufgrund einer unsachgemäßen Installation des Produkts führen.

## Häufige Gründe für nicht anerkannte Reklamation

Beispiele für wiederaufbereitete Injektoren, die durch unsachgemäßen Einbau beschädigt wurden.



### Beschädigte Nockenwelle

Führt zum Festfressen der Gleitlager oder zum vollständigen Festfressen der gesamten Pumpe. (Kraftstoffqualität).



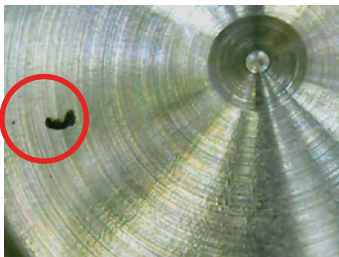
### Beschädigtes Ventil

Die Pumpe saugte Schmutz aus dem Tank. Es kann zu einem vollständigen Einklemmen und irreparablen Schäden kommen.



### Kugellager

Ursache des Schadens ist eine mangelhafte Entlüftung oder eine beschädigte Kraftstoff-Förderpumpe.



### Interner Schmutz in der Pumpe

Ursache für Schmutz in der Pumpe ist ein schlecht gereinigtes Kraftstoffsystem (Kraftstoffleitungen, Filter, Rails und Tank).



### Achtung!

80 % der Schadensfälle bei wiederaufbereiteten Hochdruckpumpen sind auf ein verschmutztes Kraftstoffsystem, verschmutzte Einspritzdüsen oder eine schlechte Pumpenentlüftung während des Einbaus zurückzuführen.

